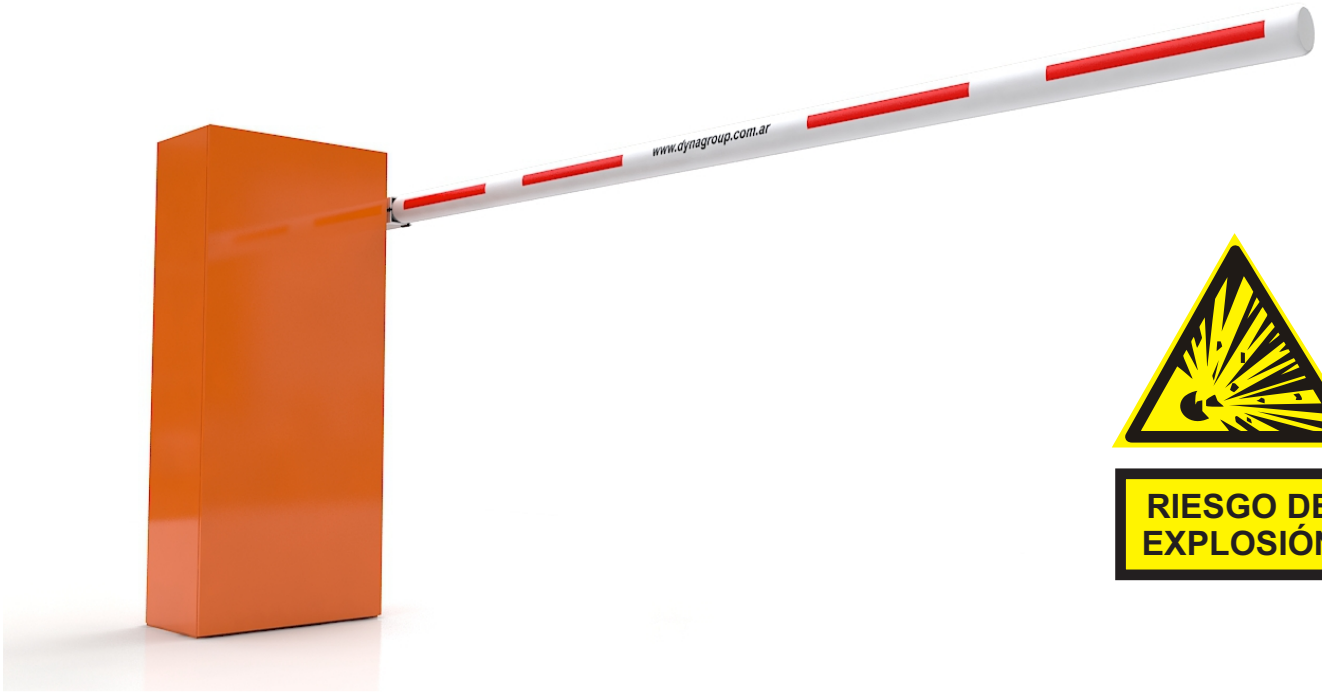
Barrera Automática Vehicular

BDG-90

Modelo Neumática



Barrera Neumática de aplicación en áreas con peligro de explosión de uso continuo y bajo mantenimiento.

Características Generales

- Apta para intemperie
- Apta para funcionamiento continuo
- Velocidad angular cuasisenoidal
- Montaje izquierdo o derecho
- Brazo acolchado de 3 metros con protección UV y bandas reflectivas

Características Neumáticas

- Actuador neumático de doble efecto de acción rotativa oscilante
- Protección IP-65
- Fluido: aire filtrado
- Presión de alimentación de aire: 4Kg/cm2
- Regulador de presión incluído

Características Mecánicas

- Tiempo de apertura: 3 segundos
- Brazo rebatible en caso de embestida

Características Eléctricas

- Electroválvula de 24 Vcc .
- Opcional: detectores de posición abierto y cerrado
- Opcional: detectores y electroválvula aptas para trabajar en zonas con riesgo de explosión

Barrera Automática BDG 90- Neumática

Especificaciones

- **Alimentación:** Aire filtrado
- **Presión de air**e: 4Kg/cm2
- **Tiempo de accionamiento:** 3 seg
- **Comando**: Electroválvula de 24Vcc o 24Vcc de seguridad intrínseca
- **Brazo:**
    - Acolchado
    - Rebatible
    - Dislocable
    - Diámetro 62mm
    - Fajas reflectivas: 50 x 25.
    - Longitud: 2.0 ; 2.5 ; 3.0 mts

- **Tratamiento:** Gabinete pintado, demás partes zincadas.
- **Transmisión:** a cuadrilátero articulado, montado sobre rodamientos.
- **Actuador**: Tipo neumático de doble efecto de acción rotativa oscilante
- **Montaje:** a 30cm de la isleta
- **Dimensiones:**
    - Alto: 1010 mm
    - Ancho: 410 mm
    - Profundidad: 250 mm
- **Peso:** 55 kg

Dimensiones Generales

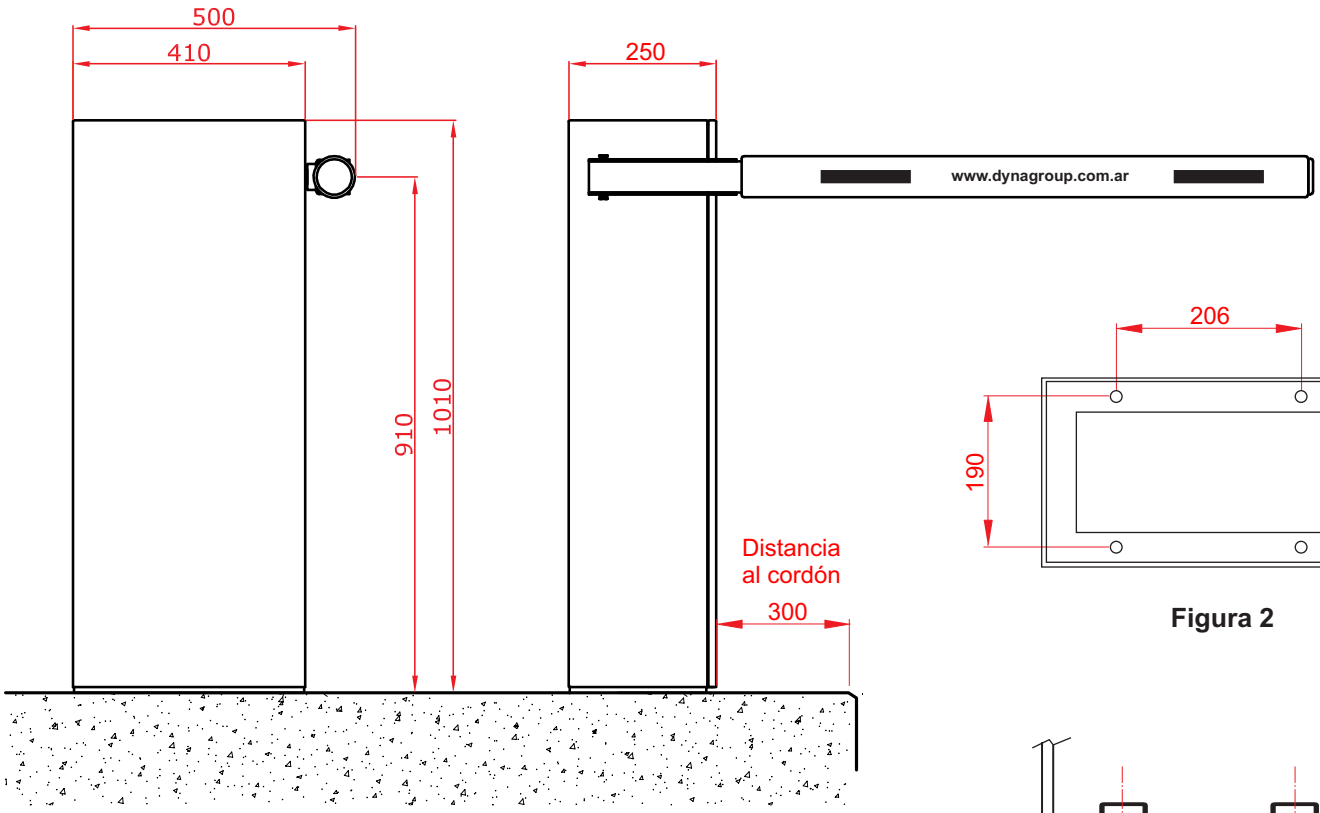


Figura 1

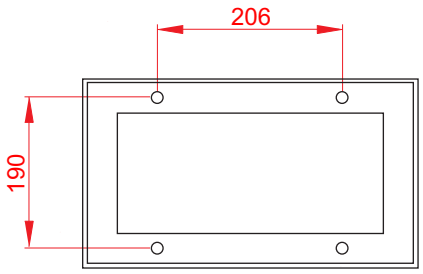


Figura 2

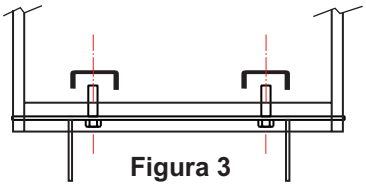


Figura 3

Fijación de la Barrera

La barrera se fija mediante el uso de brocas enterradas en el suelo formando un rectangulo como muestra la figura 2.

Opcionalmente se provee una base metálica (figura 4) para ser amurada en el piso. En el proceso de fijación de ésta con cemento u hormigón debe observarse los siguientes cuidados:

- Desplegar las “T” a los costados de la base para aumentar la resistencia del basamento.
- Colocar un ducto plástico de 40 mm de diámetro (ducto para cableado), que pase por el agujero central de la base, sobresaliendo 50 mm del nivel de ésta (para evitar la entrada de agua en el ducto).
- Verificar durante el amurado el correcto nivel en ambos sentidos para asegurar la verticalidad de la barrera.
- Posicionar la barrera sobre la base.
- Colocar los hierros “U” como se muestra en la **figura 3** y ajustar las tuercas.

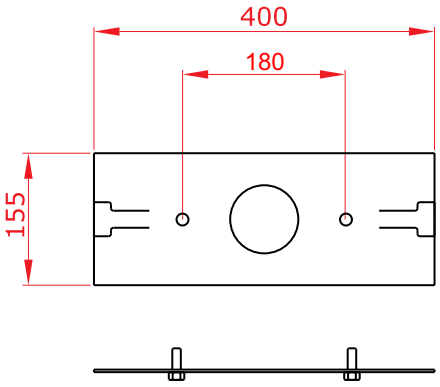


Figura 4

AJUSTES MECÁNICOS

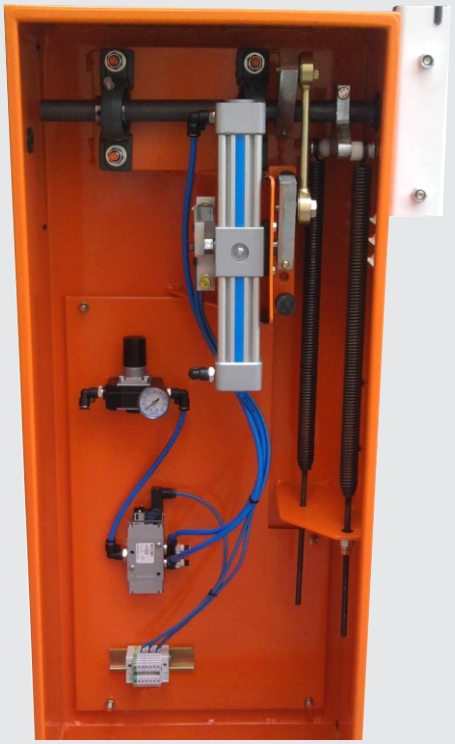


Figura 5. Interior de la barrera

Nivelación del Brazo

La barrera proviene ajustada de fábrica. Si fuera necesario corregir la nivelación horizontal del brazo, debe procederse de la siguiente manera:

- Afloje levemente el tornillo que aprieta la biela al eje de la barrera.
- Corrija la posición de descanso horizontal y reapriete.

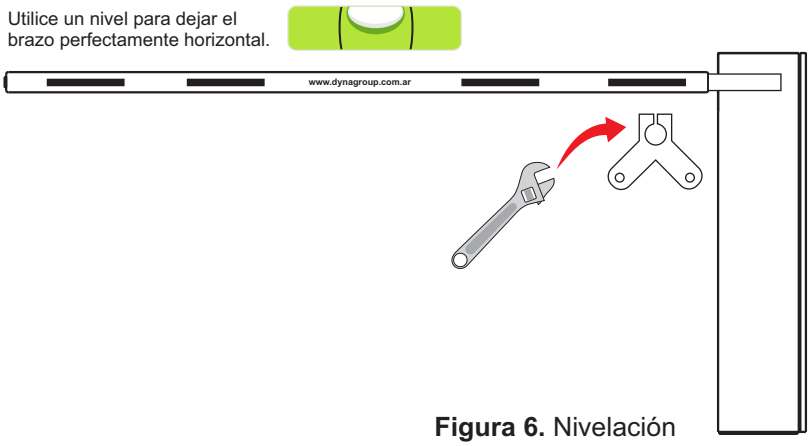


Figura 6. Nivelación

ATENCIÓN

La barrera está calibrada para ser utilizada con el brazo provisto por Dyna Group. La ausencia de brazo o la utilización de uno de dimensiones y características diferentes, puede afectar el correcto funcionamiento de la barrera.

Tensión de resortes compensadores

Éstos se ajustan en fábrica para compensar el peso del brazo. Esta verificación se hace normalmente aflojando la biela fijada al eje del reductor, de forma que el brazo pueda moverse libremente. La técnica para ajustar correctamente la tensión de los dos resortes compensadores se hace con el brazo colocado de la siguiente forma:

- Desajustar la biela de salida del reductor
- Dar tensión similar a ambos resortes de forma que el brazo se mantenga en cualquier posición en que se lo coloque entre 0 y 90 grados (compensación estática)
- Reajustar la biela de salida del reductor.

CONEXIONADO

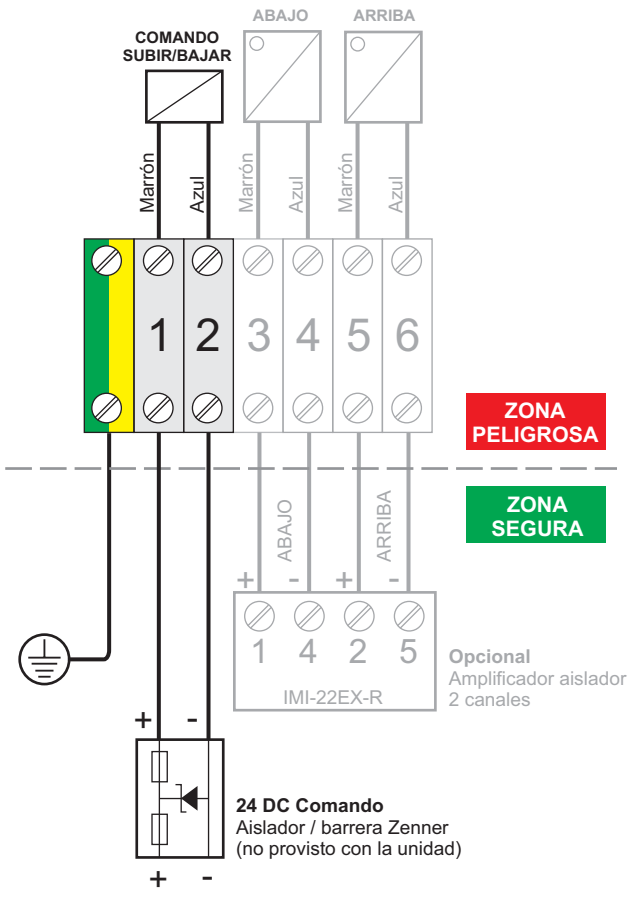
Conexión de Aire

Para la conexión del aire comprimido se utiliza un conector rápido para tubería plástica de 1/4". Dicho conector se coloca en la entrada del regulador de presión tal como indica la **figura 7**.

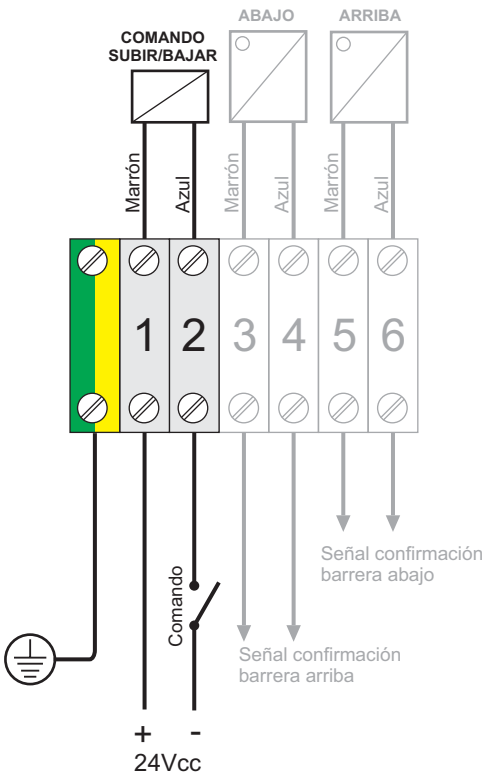
Figura 7. Conexión de aire

Conexionado Eléctrico

Conexionado CON EQUIPAMIENTO APTO ZONA RIESGO DE EXPLOSIÓN



Conexionado BARRERA STANDARD



INNOVACIÓN PERMANENTE
EN CONTROL VEHICULAR

DYNA GROUP S.A.

Capitán Gral. Ramón Freire 4801 (C1429ATM),
Buenos Aires, Argentina

+ 54 4546 - 3141
+ 54 4546 - 3140

www.dynagroup.com.ar
service@dynagroup.com.ar
ventas@dynagroup.com.ar